

Produktinformation Magnetgekuppelte Chemie-Kreiselpumpe TMR G2

Leistungsfähig und effizient

Durch den Antrieb über berührungslose Magnetkraftübertragung sind keine dynamischen Wellenabdichtungen erforderlich und somit hermetisch abgedichtete Pumpengehäuse möglich, die keine Leckagen zulassen.

Lagerwerkstoffe aus Kohle, Keramik, Siliziumkarbid und Rulon® ermöglichen individuelle Anpassungen an schwierige Betriebsbedingungen, wie Trockenlauf, leicht feststoffhaltige oder hoch-aggressive Medien.

Durch die Verwendung von leistungsfähigen Permanentmagneten werden auch bei höheren Temperaturen große Übertragungskräfte garantiert. Optimal abgestimmte Lagerwerkstoffpaarungen mindern Reibungsverluste.

Ideal geeignet zum Fördern von Säuren, Laugen, Säure- und Laugengemischen, Lösemitteln, alkalischen Entfettungsbädern, galvanischen Bädern, Fotochemikalien, sowie radioaktiven, sterilen, wertvollen und hochkorrosiven Flüssigkeiten und vielen anderen Medien.

Einsatzgebiete

- Galvanik- und Oberflächenbehandlungsanlagen
- Ätz- und Reinigungsanlagen
- Wasseraufbereitungs- und Abwassertechnik
- Leiterplattenfertigung
- Allgemeine chemische Industrie
- Galvano-, Säuren-Anlagenbau
- Fotoindustrie
- Solaranlagen

Kundennutzen

- Leistungsfähig und effizient
Höchste Effizienz durch eine optimierte Hydraulik; daraus ergeben sich niedrige Antriebsleistungen
- Lange Lebensdauer
Durch Verwendung von hochqualitativen Materialien wird eine lange Lebensdauer garantiert
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Einfach zu warten
Wenige Bauteile und der Austausch von Verschleißteilen ohne spezielle Werkzeuge verringern Stillstandszeiten

Eigenschaften

- Trockenlaufgeeignet
Durch patentierten magnetischen Axialschubausgleich ist die Pumpe mit Lagersystem „R“ trockenlaufgeeignet (Ausführung WR und GF)
- Leistungsstark
Bis 30 m³/h und max. 30 m Förderhöhe; Pumpenausführungen für Dichten bis 1,8 kg/dm³ und Viskositäten bis 150 mPas
- Hohe Anlagenverfügbarkeit
Aufgrund der besonderen Konstruktionsmerkmale können die Pumpen auch unter schwersten Bedingungen eingesetzt werden
- Variable Anschlussmöglichkeiten
Verschiedene Gewinde- und Flanschausführungen möglich (BSP, NPT, ISO, ANSI)
- Auch für brennbare Medien
Ausführung GX zugelassen nach ATEX



Lagersysteme TMR G2



R Trockenlaufgeeignet

Trockenlaufgeeignet durch Verwendung von HD-Kohle Gleitlagern



X Feststoffgeeignet

Feststoffgeeignet durch Verwendung von Siliziumkarbid Gleitlagern



N Korrosionsfest

Geeignet für Hypochloritlösungen, Brom- und Chromverbindungen durch Verwendung von Rulon® Gleitlagern

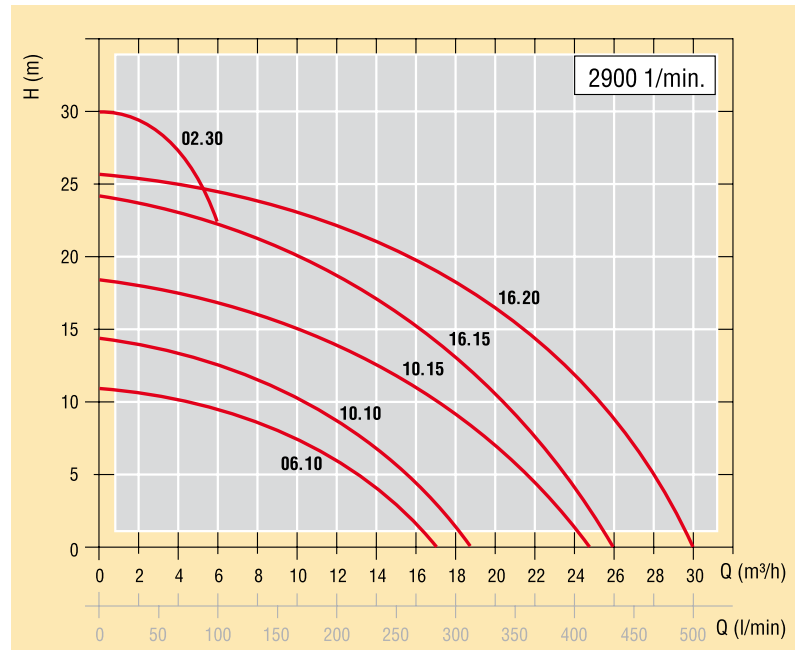
Ausführungen

- Patentierter magnetischer Axialschubausgleich
- Pumpenwerkstoff
WR: Polypropylen (glasfaserverstärkt)
GF/GX: ECTFE (kohlefaserverstärkt)
- Lagerwerkstoffe
HD-Kohle, Siliziumkarbid, Rulon®, Keramik
- Gehäusedichtung
Viton®, EPDM oder Kalrez®
- Magnet
Neodym-Eisen-Bor

Produktinformation Magnetgekuppelte Chemie-Kreiselpumpe TMR G2

Übersichtskennlinie

Einzelkennlinien in 50 Hz und 60 Hz auf Anfrage.



Technische Daten

Ausführung	WR	GF	GX					
Geräteklasse 2 (nach ATEX)	nein	nein	ja					
Pumpengehäuse	Polypropylen	ECTFE	ECTFE					
Spalttopf	(glasfaserverstärkt)	(kohlefaserverstärkt)	(kohlefaserverstärkt)					
Laufgrad								
Betriebstemperatur	-5 bis +80 °C	-20 bis +100 °C	-20 bis +100 °C					
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C					
Lagersystem	R ₁	X ₁	N ₁	R ₂	X ₂	N ₂	R ₂	N ₂
Lager	HD-Kohle	SiC	Rulon®	HD-Kohle	SiC	Rulon®	HD-Kohle	Rulon®
Welle	Keramik			SiC			SiC	
Anlauftring	Keramik			SiC			SiC	
Dichtung	Viton® ¹⁾			Viton® ^{1) 2)}			Viton® ^{1) 2)}	
Schrauben	Edelstahl			Edelstahl			Edelstahl	

Auf Anfrage: ¹⁾EPDM und ²⁾FFKM (Kalrez®)

Technische Daten		06.10			10.10			10.15			16.15			16.20			2.30		
Motorausführung		N	P	S	N	P	S	N	P	S	N	P	S	N	P	S	N	P	S
∅ Einlass	BSP	G 1 1/2 AG			G 1 1/2 AG			G 1 1/2 AG			G 1 1/2 AG			G 1 1/2 AG			G 1 1/2 AG		
∅ Auslass	BSP	G 1 1/4 AG			G 1 1/4 AG			G 1 1/4 AG			G 1 1/4 AG			G 1 1/4 AG			G 1 1/4 AG		
Ein- u. Auslauf- flansch ISO	Saug (DN)	40			40			40			40			40			40		
	Druck (DN)	32 (40*)			32 (40*)			32 (40*)			32 (40*)			32 (40*)			32 (40*)		
Max. Dichte	kg/dm ³	1,05	1,35	1,8	1,05	1,35	1,8	1,05	1,35	1,8	1,05	1,35	1,8	1,1	1,35	1,8	1,05	1,35	1,8
Motorleistung (IEC) 50 Hz	kW	0,55	0,75	1,1	0,75	1,1	1,5	1,1	1,5	2,2	1,5	2,2	3	2,2	3	–	2,2	3	–
Motor		3 Phasen 400 V / 50 Hz, IP 55 (1 Phasen 230 V / 50 Hz < 3 kW)																	

*Auf Anfrage

Viton® und Kalrez® sind eingetragene Warenzeichen von DuPont Performance Elastomers. Rulon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Saint-Gobain.