

# Konstantes Vakuum

## Druckerhöhungspumpe



### Unterdruck zur Sicherheit

Chlorgasdosieranlagen nach DIN 19606 zeichnen sich dadurch aus, dass das zu dosierende Chlorgas im Leitungssystem auf einen Druck unter Atmosphärendruck gebracht wird. Eventuelle Leckagen würden zum Eintritt von Luft in das System und nicht zum Ausbruch von Chlorgas führen. Zur Erzeugung des Vakuums dienen Druckerhöhungspumpen.

### Funktionen

- Für den Einsatz nach DIN 19606 geeignet
- Förderleistung bis zu 25 m<sup>3</sup>/h
- Gehäusedruck max. 16 bar
- Ovalflansch mit Innengewinde
- Alle medienberührten Teile korrosionsfest

### Konstantes Vakuum gewährleistet

Die Druckerhöhungspumpen sind speziell ausgewählt für den Einsatz in Chlorgasdosieranlagen nach DIN 19606. Nach dieser Norm ist das Chlorgas unter Vakuum zu führen und in Wasser zu lösen.

Zur Erzeugung des Vakuums werden Injektoren verwendet. Das für den Bereich der Injektoren erforderliche Treibwasser wird mit den Druckerhöhungspumpen in ausreichender Menge und mit dem erforderlichen Druck zuverlässig zur Verfügung gestellt.

Die Druckerhöhungspumpe ist eine mehrstufige vertikale Hochdruck-Kreiselpumpe in Inline-Bauweise, d.h. Saug- und Druckstutzen liegen in einer Linie.

### Technische Daten

Druckerhöhungspumpe		
Förderleistung	m <sup>3</sup> /h	max. 25
Druck	bar	max. 16
Nennleistung	kW	max. 4
Stromaufnahme	A	max. 7,4
Förderhöhe	m	max. 110
Medientemperatur	°C	-15 – +120
Max. Umgebungstemperatur	°C	40
Spannungsversorgung		3~ 400 V AC, 50 Hz*
Schutzgrad		IP 55
Isolationsklasse		F
Material		Gusseisen, rostfreier Stahl, EPDM
Gewicht	kg	max. 52

\* Ausführung für 60 Hz auf Anfrage.

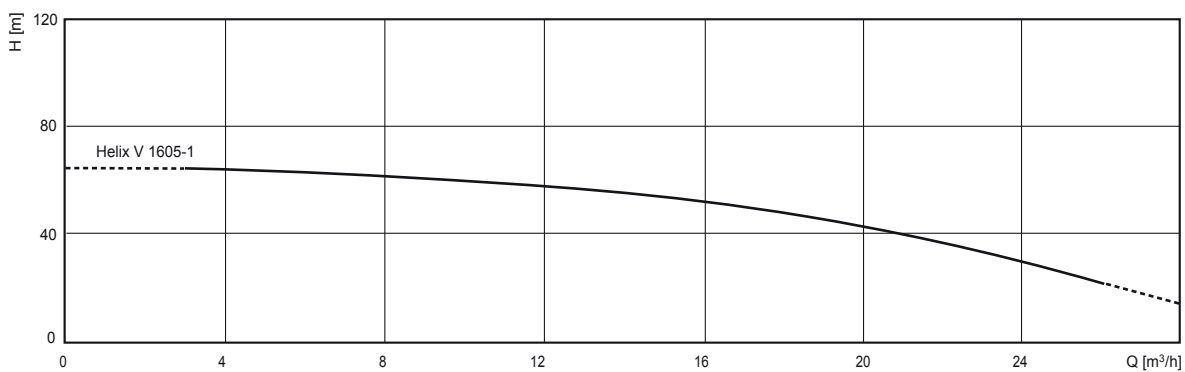
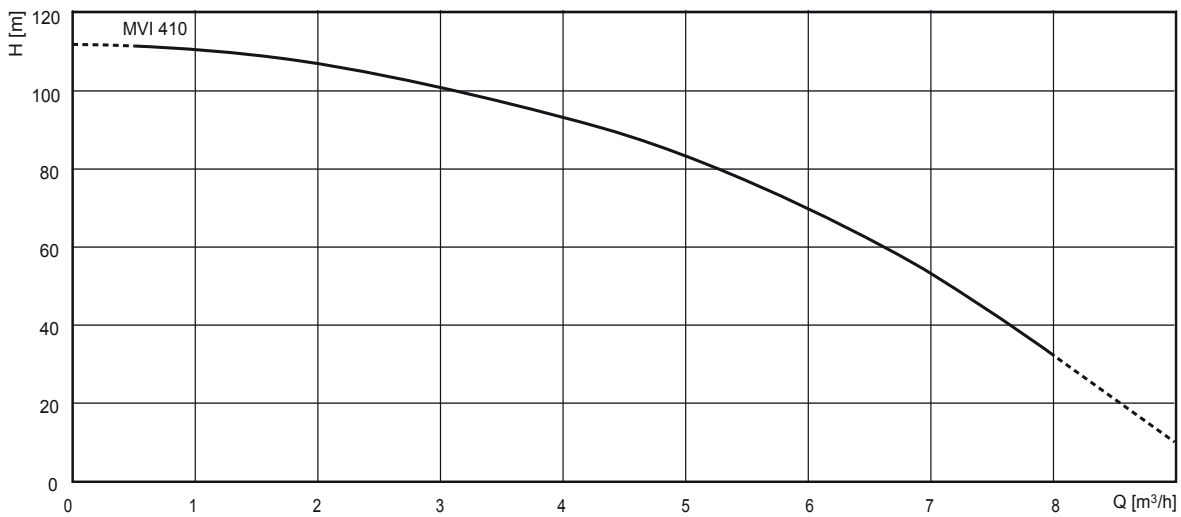
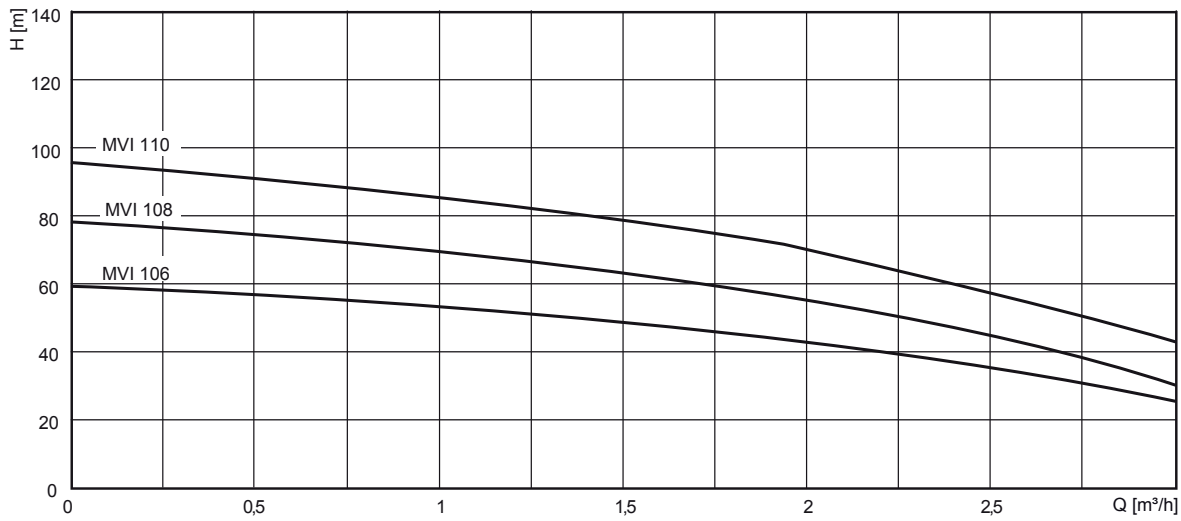
## Modellvarianten

Druckerhöhungspumpe		MVI 106	MVI 108	MVI 108	MVI 108	MVI 108	MVI 110
Injektor		Typ A (max. 1 kg/h Cl <sub>2</sub> )			Typ B (max. 2 kg/h Cl <sub>2</sub> )		
Injektor-Gegendruck	bar	0,5	1,0	2,0	0,5	1,0	2,0
Nennleistung	kW	0,75					1,1
Fördermenge	m <sup>3</sup> /h	0,6	0,8	0,7	1,1		1,3
Förderhöhe	m	56	70	75	69		82

Druckerhöhungspumpe		MVI 108	MVI 110	MVI 410	MVI 410	MVI 410	MVI 410	MVI 410
Injektor		Typ E (max. 4 kg/h Cl <sub>2</sub> )			Typ C (max. 10 kg/h Cl <sub>2</sub> )		Typ C (max. 15 kg/h Cl <sub>2</sub> )	
Injektor-Gegendruck	bar	0,5	1,0	2,0	1,0	2,0	1,0	2,0
Nennleistung	kW	0,75	1,1	2,2				
Fördermenge	m <sup>3</sup> /h	1,4	1,7	2,0	5,2		6,0	6,1
Förderhöhe	m	65	75	107	82		70	68

Druckerhöhungspumpe		Helix V 1605-1		Helix V 1605-1		Helix V 1605-1		Helix V 1605-1	
Injektor		Typ D (max. 25 kg/h Cl <sub>2</sub> )				Typ D (max. 40 kg/h Cl <sub>2</sub> )			
Injektor-Gegendruck	bar	1,0		2,0		1,0		2,0	
Nennleistung	kW	4							
Fördermenge	m <sup>3</sup> /h	13		15				16	
Förderhöhe	m	56		55				52	

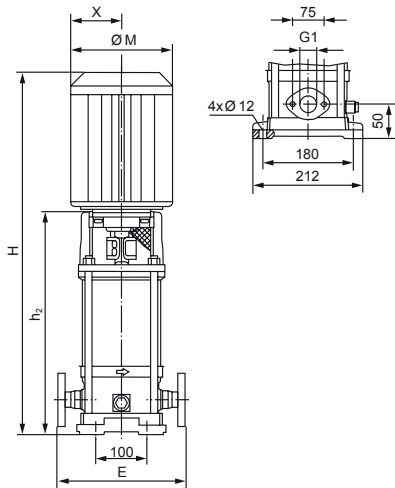
## Kennlinien



## Abmessungen

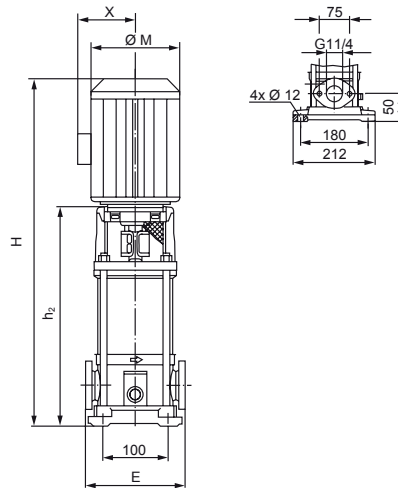
### Druckerhöhungspumpe Typ MVI 106 – 110

Alle Maße in mm



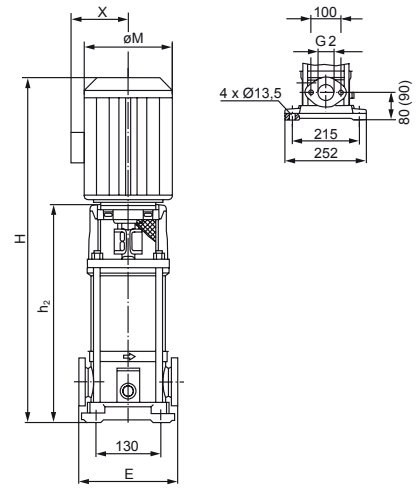
### Druckerhöhungspumpe Typ MVI 404 – 410

Alle Maße in mm



### Druckerhöhungspumpe Typ Helix V 1605-1

Alle Maße in mm

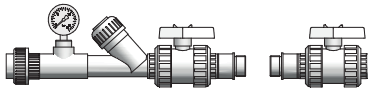


Typ	E	H	h <sub>2</sub>	Ø M	X
MVI 106	204	598	355	170	127
MVI 108	204	658	415	170	127
MVI 110	204	678	435	170	127

Typ	E	H	h <sub>2</sub>	Ø M	X
MVI 404	204	574	330,5	170	127
MVI 410	204	751	484,5	193	151

Typ	E	H	h <sub>2</sub>	Ø M	X
Helix V 1605-1	200	928	622	196	145

## Druckerhöhungspumpe Standard - Zubehör



### Anbausätze

nicht montiert; bestehend aus:

- 2 Absperrventile
- 1 Rückschlagventil
- 1 Manometer (0 – 16 bar)
- PVC-Einklebemuffe (G1, G1 1/4 oder G2)

oder

nicht montiert; bestehend aus:

- 2 Absperrventile
- Reduzierungen (G1, G1 1/4 oder G2)

### Wandkonsole aus Edelstahl

inkl. Befestigungsmaterial

