

Produktinformation Magnetgekuppelte Chemie-Kreiselpumpe TMB

Leistungsfähig und effizient

Durch den Antrieb über berührungslose Magnetkraftübertragung sind keine dynamischen Wellenabdichtungen erforderlich und somit hermetisch abgedichtete Pumpengehäuse möglich, die keine Leckagen zulassen.

Lagerwerkstoffe aus Keramik und Rulon® ermöglichen individuelle Anpassungen an schwierige Betriebsbedingungen, wie Trockenlauf, leicht feststoffhaltige oder hoch-aggressive Medien.

Durch die Verwendung von leistungsfähigen Permanentmagneten werden auch bei höheren Temperaturen große Übertragungskräfte garantiert. Optimal abgestimmte Lagerwerkstoffpaarungen mindern Reibungsverluste.

Ideal geeignet zum Fördern von Säuren, Laugen, Säure- und Laugengemischen, Lösemitteln, alkalischen Entfettungsbädern, galvanischen Bädern, Fotochemikalien, sowie radioaktiven, sterilen, wertvollen und hochkorrosiven Flüssigkeiten und vielen anderen Medien.

Einsatzgebiete

- Galvanik- und Oberflächenbehandlungsanlagen
- Ätz- und Reinigungsanlagen
- Wasseraufbereitungs- und Abwassertechnik
- Leiterplattenfertigung
- Allgemeine chemische Industrie
- Galvano-, Säuren-Anlagenbau
- Fotoindustrie
- Solaranlagen
- Speziell für den Einbau in Kleinanlagen und Apparaten

Kundennutzen

- Leistungsfähig und effizient
Höchste Effizienz durch eine optimierte Hydraulik; daraus ergeben sich niedrige Antriebsleistungen
- Lange Lebensdauer
Durch Verwendung von hochqualitativen Materialien wird eine lange Lebensdauer garantiert
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Einfach zu warten
Wenige Bauteile und der Austausch von Verschleißteilen ohne spezielle Werkzeuge verringern Stillstandszeiten
- Robuste Technik
Die einstufigen Pumpen bieten robuste Technik auf kleinstem Raum

Eigenschaften

- Kompakte Abmaße, bedarfsgerechte Leistung
Mit einem Leistungsspektrum bis 65 l/min. und max. 8 m Förderhöhe ideal für Kleinanlagen und Apparatebau; geeignet für Dichten bis 1,1 kg/dm³ und Viskositäten bis 20 mPas
- Korrosionsfest
Lager aus Rulon® geeignet für Hypochloritlösungen, Brom- und Chromverbindungen
- Ideal für den mobilen Einsatz
in ortsbeweglichen Apparaten
- Variable Anschlussmöglichkeiten
Wahlweise mit Gewinde- oder Schlauchanschlüssen



Lagersysteme TMB



N Korrosionsfest

Geeignet für Hypochloritlösungen, Brom- und Chromverbindungen durch Verwendung von Rulon® Gleitlagern

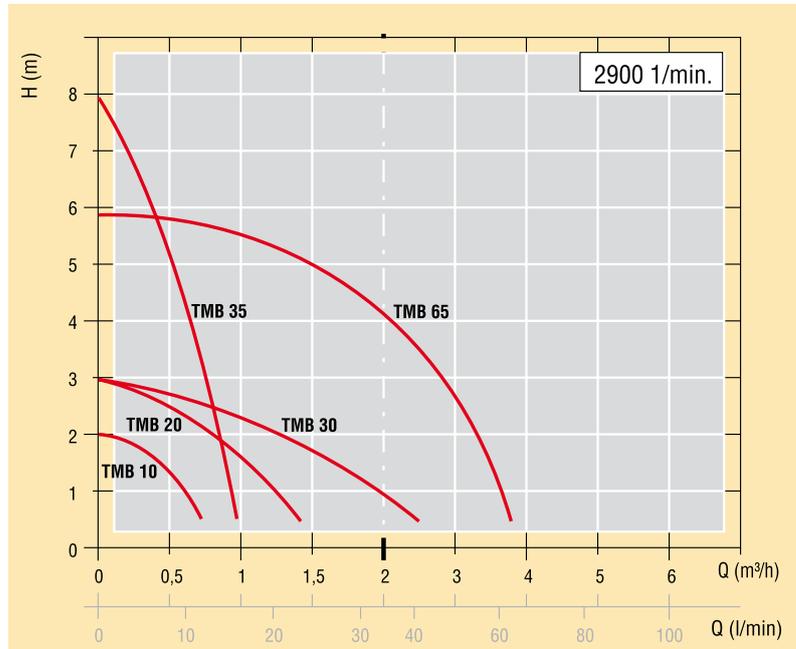
Ausführungen

- Pumpenwerkstoff
WR: Polypropylen (glasfaserverstärkt)
GF: ECTFE (kohlefaserverstärkt)
- Lagerwerkstoffe
Rulon®, Keramik
- Gehäusedichtung
Viton®
- Magnet
Ferrit

Produktinformation Magnetgekuppelte Chemie-Kreiselpumpe TMB

Übersichtskennlinie

Einzelkennlinien in 50 Hz und 60 Hz auf Anfrage.



Technische Daten

Ausführung	TMB 10 WR	TMB 20 - 30 - 35 - 65 WR	TMB 35 GX
Pumpengehäuse	Polypropylen	Polypropylen	ECTFE
Spalttopf	(glasfaserverstärkt)	(glasfaserverstärkt)	(kohlefaserverstärkt)
Laufgrad			
Betriebstemperatur	0 bis +60 °C	0 bis +60 °C	0 bis +110 °C
Umgebungstemperatur	0 bis +45 °C	0 bis +45 °C	0 bis +45 °C
Lagersystem	N₁	N₁	N₁
Lager	–	Rulon®	Rulon®
Welle	Edelstahl	Keramik	Keramik
Anlaufring	Rulon®	Keramik	Keramik
Dichtung	Viton®	Viton®	Viton®
Schrauben	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl

Technische Daten		TMB 10	TMB 20	TMB 30	TMB 35	TMB 65
ø Einlass	BSP	–	G 3/4 AG	G 3/4 AG	G 1/2 AG	G 1 AG
ø Auslass	BSP	–	G 3/4 AG	G 3/4 AG	G 3/8 AG	G 1 AG
Schlauchtülle	Saug (mm)	14	18	20	18	26
	Druck (mm)	14	17	20	18	26
Motorleistung (IEC) 50 Hz	W	15	29	57	57	97
Motor		1 Phasen 230 V / 50 Hz				

Viton® und Kalrez® sind eingetragene Warenzeichen von DuPont Performance Elastomers. Rulon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Saint-Gobain.